

Communiqué de presse
1^{er} octobre 2026

Construction : Chryso et Ecocem unissent leurs expertises pour accélérer le développement des bétons bas carbone



Paris, le 1^{er} octobre 2026 – **Réduire significativement l'empreinte carbone du ciment soulève plusieurs défis en matière de durabilité et de mise en œuvre du béton. À l'occasion de BATIMAT 2026, Chryso et Ecocem dévoilent une innovation issue de la complémentarité de leurs expertises, associant la technologie de ciment bas carbone Ecocem ACT à EnviroMix® 3150 ACT, une nouvelle solution d'adjuvantation de la gamme EnviroMix® codéveloppée par Chryso et Ecocem. Cette approche conjointe vise à faciliter la formulation, la production et la mise en œuvre de bétons bas carbone performants, afin d'en accélérer le déploiement à grande échelle.** (De gauche à droite : Frédéric Guimbal, Vice-Président Segment de performance Chimie de la

Construction – Saint-Gobain et Olivier Guise, Directeur Exécutif – Ecocem)

Moins de clinker et des bétons performants : un défi pour la formulation

La réduction de la part de clinker constitue aujourd'hui l'un des principaux leviers pour décarboner le ciment. Développée par Ecocem, la technologie ACT répond à cet objectif de décarbonation. Afin de garantir une durabilité optimale des bétons formulés avec ACT, l'adjuvantation doit être adaptée.

C'est précisément pour répondre à ce besoin que Chryso mobilise son expertise en chimie de la construction.

En collaboration avec Ecocem, les équipes R&D de Chryso ont développé un nouveau superplastifiant issu de la gamme EnviroMix®, formulé pour l'utilisation du ciment Ecocem ACT. La gamme EnviroMix®, dédiée aux bétons bas carbone, s'est enrichie ces dernières années afin d'accompagner l'évolution rapide des technologies cimentaires. EnviroMix® 3150 ACT constitue aujourd'hui une nouvelle étape de cette dynamique.

« La décarbonation du béton ne se résume pas à de nouveaux ciments. Elle nécessite des solutions d'adjuvantation capables d'en révéler tout le potentiel. Grâce à son expertise en chimie de la construction, Chryso développe les technologies qui permettent de relever les défis de performance et de mise en œuvre des bétons bas carbone. Notre ambition est d'accélérer leur adoption à grande échelle en offrant aux producteurs de béton des solutions efficaces, robustes et faciles à intégrer dans leurs pratiques industrielles. » Frédéric Guimbal, Vice-Président Segment de performance Chimie de la Construction – Saint-Gobain

De l'innovation cimentaire à l'innovation du béton

La collaboration entre Chryso et Ecocem repose sur la complémentarité de deux innovations. Ecocem ACT est une technologie de ciment bas carbone capable de réduire jusqu'à 70 % l'empreinte carbone du ciment¹. Chryso apporte son expertise de l'adjuvantation pour accompagner les nouvelles caractéristiques de ce type de liant et préserver les propriétés indispensables à la production et à la mise en œuvre du béton. Cette collaboration a donné lieu au dépôt de deux brevets illustrant le caractère innovant de l'approche développée conjointement par les deux partenaires.

« Si la décarbonation de la construction passe nécessairement par l'innovation sur le ciment, avec des solutions comme Ecocem ACT, elle suppose une approche globale capable de faire évoluer l'ensemble des

¹ Empreinte carbone d'ACT1 : 198 kg CO₂e/t, contre 619 kg CO₂e/t pour un ciment de référence CEM II/A-L, selon les Déclarations Environnementales Produit (DEP) Ciments (juin & octobre 2025) disponibles sur Infociments, soit une réduction de 68 %.

constituants du béton. La collaboration avec Chryso illustre parfaitement cette vision. Ensemble, nous démontrons qu'il est possible de conjuguer très faible empreinte carbone, performances techniques et simplicité de mise en œuvre afin d'accélérer l'adoption de ces nouvelles solutions par toute la filière. » Olivier Guise, Directeur Exécutif – Ecocem

EnviroMix® 3150 ACT : des performances adaptées aux exigences des bétons bas carbone

Associé au ciment Ecocem ACT, EnviroMix® 3150 ACT garantit des formulations de béton affichant une réduction de l'empreinte carbone supérieure à 50 %, correspondant à la classe GWR5² et au-delà. Il permet notamment de formuler des bétons à haute durabilité avec une fluidité élevée et une faible viscosité malgré de faibles rapports E/C (eau/ciment). Ce nouvel adjuvant offre également une robustesse face aux variations de teneur en eau et un maintien de l'ouvrabilité supérieur à 90 minutes, prolongeable sans générer de ségrégation.

Une technologie déjà éprouvée sur le terrain au Royaume-Uni

Au Royaume-Uni, la technologie Ecocem ACT est notamment utilisée dans le cadre de la réhabilitation de l'ancien siège de John Lewis à Londres, avec près de 1 300 m³ de béton bas carbone qui seront coulés d'ici la fin de l'année. Dans le cadre de cette opération, des bétons à base d'Ecocem ACT, de classes C20/25 et C30/37, ont été développés. L'utilisation d'EnviroMix® 3150 ACT a notamment permis d'obtenir un maintien de rhéologie de 90 minutes tout en garantissant la pompabilité de ces bétons. Ce retour d'expérience permet de confronter cette nouvelle génération de béton bas carbone aux exigences réelles du chantier et constitue une étape importante dans son développement.

Cette collaboration autour d'Ecocem ACT et d'EnviroMix® 3150 ACT ouvre également de nouvelles perspectives : d'autres pistes de collaboration se dessinent déjà pour accompagner l'évolution des ciments et des bétons bas carbone.

Pour toute demande d'interview ou de visuels :

Contact presse

Agence Comme ils disent

Chloé Méhat – c.mehat@agence-cid.fr - 06 89 57 84 63

À propos de Chryso : Chryso, marque de Saint-Gobain Construction Chemicals, est un leader mondial des solutions chimiques pour une construction plus durable. Intégré au Groupe Saint-Gobain, leader mondial de la construction légère et durable, présent dans plus de 80 pays et comptant plus de 162 000 collaborateurs, Chryso développe des solutions innovantes pour le ciment, le béton ainsi que les systèmes constructifs. Grâce à son expertise en chimie de la construction, ses technologies de rupture contribuent à réduire la consommation d'énergie, diminuer l'empreinte carbone des ciments et bétons, favoriser l'utilisation de matériaux alternatifs et accélérer le développement de l'économie circulaire. Plus d'informations : www.chryso.com

À propos d'Ecocem : Ecocem est un pionnier des technologies haute performance qui contribuent à réduire les émissions de CO₂ dans les secteurs du ciment et de la construction de 50 % d'ici 2030 et à bâtir un avenir plus durable. Sa technologie de ciment bas carbone, Ecocem ACT, permet de réduire jusqu'à 70 % l'empreinte carbone du procédé traditionnel de fabrication du ciment. Depuis 25 ans, Ecocem développe, fabrique et fournit des ciments et des solutions de construction bas carbone aux marchés européens. L'entreprise opère des usines en France, aux Pays-Bas et en Irlande, avec une production annuelle de plus de 2 millions de tonnes. Ses solutions ont été déployées sur des projets emblématiques tels que le Grand Paris Express, le village des athlètes Paris 2024, l'Aviva Stadium de Dublin ou la ligne à grande vitesse britannique HS2, contribuant à une réduction cumulée de 18 millions de tonnes de CO₂.

Parmi ses investisseurs figurent Saint-Gobain, Breakthrough Energy Ventures et ArcelorMittal. En juin 2026, Ecocem France, aux côtés de Bouygues Construction, CB Green et POINT.P, a lancé l'alliance ABCD – Action Béton & Ciment Durables – pour accélérer la décarbonation de la construction.

² GWR (Global Warming Reduction) : classification normalisée permettant de situer un béton selon son niveau de réduction d'empreinte carbone par rapport à une référence correspondant à ses performances. La classe GWR5 correspond à une réduction significative.